

# SEMDUR H3

**Sucha posypka utwardzająca do posadzek betonowych bardzo mocno obciążonych**

## OPIS PRODUKTU

**SEMDUR H3** jest gotową do użycia mineralną, ognioodporną przemysłową posypką do powierzchniowego utwardzania betonowych posadzek przemysłowych.

SEMDUR H3 jest fabrycznie przygotowaną mieszanką na bazie wysokowytrzymałych cementów, wyselekcjonowanych twardych kruszyw, w tym elektrokorundu o twardości 9 w skali Mohsa, o szczelnym stosie okruczowym oraz domieszek modyfikujących.

Po rozsypaniu na powierzchni jeszcze nie związanego betonu, a następnie mechanicznym zatarciu SEMDUR H3 tworzy gładką, niepyłącą, wytrzymałą, twardą i odporną na ścieranie warstwę. Zastosowanie SEMDUR H3 powoduje zwiększenie odporności posadzki na przesiąkanie wody, penetrację olejów i tłuszczów.

## ZASTOSOWANIE

**SEMDUR H3** stosuje się do wykonywania nowych powierzchniowo utwardzonych betonowych podłóg przemysłowych o wymaganej wysokiej twardości, odporności na ścieranie w magazynach, zakładach produkcyjnych, warsztatach, garażach, parkingach, centrach handlowych, itp.

## WŁAŚCIWOŚCI

- \* Wysoka odporność powierzchni posadzki na ścieranie
- \* uszczelnia i zabezpiecza posadzkę przed pyleniem
- \* umożliwia wykonanie równej, gładkiej posadzki
- \* do stosowania wewnątrz i na zewnątrz obiektu budowlanego
- \* zwiększenie odporności na penetrację olejów i tłuszczów
- \* umożliwia wykonanie podłogi łatwej w utrzymaniu czystości
- \* efektywnie niskie koszty zastosowania

## ROZKŁADANIE PRODUKTU

**SEMDUR H3** należy aplikować zgodnie z technologią DST – Dry Shake Topping tj. powinien być rozsypany w zawibrowany, jeszcze nie związany beton. Przed rozsypaniem produktu mieszanka betonowa nie może być związana, lecz powinna być na tyle sztywna, aby umożliwiała wejście pracownikowi na płytę betonową posadzki. Doświadczony pracownik potrafi ocenić moment rozpoczęcia rozsypania posypki. Można w tym celu wykonać bardzo prosty test polegający na sprawdzeniu odcisku buta pracownika chodzącego po powierzchni betonu, który powinien pozostawić na niej ślad o głębokości od 3÷4mm.

Z powierzchni betonu należy usunąć nadmiar mleczka cementowego, wody oraz wstępnie przetrzeć dyskami zacieraczki mechanicznej. Zaleca się dwukrotne rozsypanie posypki SEMDUR H3 w łącznej ilości 4÷5,0 kg/m<sup>2</sup>.

W pierwszym etapie rozsypujemy ok. 2,5÷3,0 kg/m<sup>2</sup> posypki, czekamy aż materiał podciągnie wodę z podłoża betonowego co uwidacznia się poprzez ciemną barwę, a następnie zacieramy mechanicznie dyskami. W drugim etapie rozsypuje się pozostałą część posypki, wyrównuje i zaciera mechanicznie dyskami oraz w końcowym etapie łopatkami, aż do uzyskania końcowej gładkości posadzki betonowej. Należy kontrolować zużycie materiału w czasie aplikacji, gdyż niestaranne rozkładanie lub zbyt mała ilość posypki może prowadzić do obniżenia jakości podłogi. Czas pomiędzy zawibrowaniem płyty betonowej, a pierwszym zacieraniem zależy od wielu czynników, takich jak: składu betonu, temperatury powietrza i mieszanki betonowej, wilgotności powietrza, nasłonecznienia, przeciągów itp. Standardowo ten czas waha się z reguły w przedziale 5÷8 godz.

Bezpośrednio po ostatecznym zatarciu i wykonaniu podłogi betonowej należy przystąpić do jej pielęgnacji oraz najszybciej, jak to możliwe wykonać szczeliny dylatacyjne.

## PODŁOŻE BETONOWE

Konstrukcja płyty betonowej posadzki przemysłowej oraz jakość, rodzaj betonu są ściśle określone przez projektanta. Projektant przy kreowaniu posadzki bierze pod uwagę wiele czynników takich, jak: obciążenia statyczne i dynamiczne, oddziaływania środowiskowe, warunki wykonawcze, geometrię posadzki.

Zacierane posadzki betonowe należy wykonywać z betonu klasy min. B25 (C 20/25) o stosunku woda/cement  $\leq 0,5$ . Zaleca się, aby ilość cementu w mieszance betonowej była nie mniejsza niż 300 kg/m<sup>3</sup> (najlepiej 320÷350 kg/m<sup>3</sup>). Rekomendowany rodzaj cementu to: CEM I, CEM II/A-S, CEM II/B-S, a w okresach wysokich temperatur CEM III/A. Należy stosować płukane frakcjonowane kruszywa o maksymalnym uziarnieniu do 16mm lub 32mm. Konieczne jest stosowanie upłynniających domieszek chemicznych do betonu: plastyfikatorów i/lub superplastyfikatorów

Stosowanie domieszek do betonu jest możliwe pod warunkiem, że zbada się ich wpływ na parametry mieszanki betonowej oraz betonu. Konsystencja mieszanki betonowej powinna być dostosowana do sposobu jej wbudowywania, powinna być stabilna i jednorodna w czasie, wynosić na budowie nie mniej niż 8cm, lecz nie więcej niż 15cm opadu stożka Abramsa. Posypki SEMDUR H3 nie należy stosować na napowietrzony beton, w którym zawartość powietrza przekracza 2 %

Kompozycja stosu okruczowego mieszanki betonowej powinna być tak dobrana, aby nie dopuścić do segregacji jej składników oraz tzw. zjawiska „bleedingu” mleczka cementowego i wody.

## PIELĘGNACJA

Niewłócznie po zakończeniu procesu zacierania posypki utwardzającej całą powierzchnię posadzki należy zabezpieczyć preparatem SEMKURE S, SEMKURE M lub SEMKURE E. Zastosowanie preparatu zabezpiecza posadzkę przed intensywnym odparowaniem wody, dodatkowo uszczelnia i wzmacnia przypowierzchniową strefę posadzki. Preparaty zamykające należy stosować zgodnie z Kartą Informacyjną produktu.

## DANE TECHNICZNE\*

### Wyrób zgodny z PN-EN-13813

Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	min. 80 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach	min. 10 N/mm <sup>2</sup>
Odporność na ścieranie wg BCA po 28 dniach	max. 0,05 mm
Temperatura stosowania	od +5°C do +30°C
Zużycie materiału	od 4,0 ÷ 5,0 kg/m <sup>2</sup>
Opakowania	worki 25kg

Dostępne kolory: szary, jasnoszary, czarny, zielony, czerwony.

Magazynowanie: 12 miesięcy w chłodnych i suchych warunkach

\*Określone w normowych warunkach laboratoryjnych

## WARUNKI BHP

Produkt zawiera cement dlatego koniecznie należy używać ubrania ochronnego, rękawic i okularów, a w razie potrzeby maseczki na usta i nos w celu ochrony przed ewentualnym pyleniem. Szczegółowe informacje dotyczące warunków BHP w pracy z materiałem dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.